

Учебный план

Цель: профессиональное обучение по программам подготовки рабочих по профессии
«Автоматчик холодновысадочных автоматов»

Код профессии: 10038

Квалификация: 2-3-й разряды

Срок обучения: 2 месяца

№ п/п	Наименование разделов, курсов, предметов	Кол-во часов	В том числе		Распределение нагрузки по месяцам		Форма контроля
			лекций	лаб./ пр. работ	1-й месяц	2-й месяц	
1.	Теоретическое обучение	104	103	1	104		Экзамен
1.1	Общетехнический курс	40	39	1	40		
1.1.1	Материаловедение	2	2		2		Устный опрос
1.1.2	Электротехника	2	2		2		Устный опрос
1.1.3	Допуски, посадки и технические измерения	2	2		2		Устный опрос
1.1.4	Основы слесарного дела	2	2		2		Устный опрос
1.1.5	Основы гидравлики и пневматики	3	3		3		Д/З
1.1.6	Техническое черчение	3	3		3		Д/З
1.1.7	Охрана труда	10	9	1	10		зачёт
1.1.8	Система менеджмента качества	16	16		16		зачёт

1.2	Специальный курс	64	64		64		зачёт
1.3.1	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	60	60		60		
1.3.2	План управления. Ключевые характеристики продукции	4	4		4		
2	Практическое обучение (Практика)	208	8	200	56	152	Квал.экз.
2.1	Учебная практика	48	8	40	48		д/з
2.2	Производственная практика	160		160	8	152	д/з
	Резерв учебного времени						
	Консультации						
	Квалификационный экзамен	8				8	
	ИТОГО:	320	111	201	160	160	

Программы по обучению профессии «Автоматчик холодновысадочных автоматов»

№ п/п	Наименование дисциплин	Наименование темы
1	Материаловедение	<i>Свойства металлов и сплавов</i>
		<i>Коррозия металлов</i>
2	Электротехника	<i>Аппаратура управления и защиты</i>
3	Допуски, посадки и технические измерения	<i>Погрешность формы и расположения поверхностей</i>
		<i>Основы технических измерений</i>
		<i>Допуски и средства измерения углов</i>
4	Основы слесарного дела	<i>Инструмент, применяемый в слесарном деле</i>
		<i>Слесарные работы</i>

5	Основы гидравлики и пневматики	<i>Основные понятия о гидроприводе</i>
		<i>Пневмосистемы</i>
6	Техническое черчение	<i>Сведения о чертежах</i>
		<i>Чертежи деталей и эскизы</i>
7	Охрана труда	<i>Нормативные документы по охране труда</i>
		<i>Мероприятия по обеспечению безопасного проведения работ на предприятии</i>
		<i>Производственная санитария</i>
		<i>Электробезопасность</i>
		<i>Пожарная безопасность</i>
		<i>Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях</i>
8	Система менеджмента качества	<i>Политика и цели в области качества</i>
		<i>Основы IATF 16949</i>
		<i>Статистическое управление процессом</i>
		<i>Идентификация и прослеживаемость продукции</i>
		<i>Верификация наладки</i>
		<i>Порядок наладки оборудования</i>
		<i>Управление несоответствующей продукцией</i>
		<i>Планы действий в нетипичных ситуациях</i>
		<i>Специфические требования потребителей</i>
		<i>Обеспечение культуры производства 5S</i>
9	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	<i>Холодновысадочное оборудование и инструмент</i>
		<i>Технология штамповки на холодновысадочных автоматах</i>
		<i>Наладка холодновысадочных автоматов</i>
		<i>Охрана окружающей среды</i>
10	План управления. Ключевые характеристики продукции.	<i>Ключевые характеристики, формирующиеся на выполняемой операции, ключевые параметры продукта. Периодичность и метод их контроля (статистическое управление). Их влияние на параметры продукта и потребителя</i>

11	Учебная практика	<i>Вводное занятие. Инструктаж по безопасному ведению работ и ознакомление с предприятием</i>
		<i>Освоение приёмов и видов работ, предусмотренных квалификационными характеристиками автоматчика холодновысадочных автоматов 2-3-го разрядов</i>
12	Производственная практика	<i>Инструктаж по безопасному выполнению работ</i>
		<i>Самостоятельное выполнение работ, предусмотренных квалификационными характеристиками автоматчика холодновысадочных автоматов 2-3-го разрядов</i>
		<i>Практическая квалификационная работа</i>