

Учебный план

Цель: профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки рабочих по профессии «Термист»

Код: 19100

Квалификация: 2-4-й разряды

Срок обучения: 1 месяц, (96 часов-ускоренное обучение)

№ темы	Наименование разделов, курсов, предметов	Срок обучения- 1месяц			Срок обучения-96час.			Форма контроля
		Общее кол-во часов	В том числе		Общее кол-во часов	В том числе		
			лек ций	пр./работ		лекц ий	пр/ рабо т	
1	Теоретическое обучение	32	32		16	16		экзамен
1.1	Общетехнический курс	14	14		8	8		
1.1.1	Охрана труда и противопожарная безопасность	6	6		3	3		зачёт
1.1.2	Производство подшипников	1	1		1	1		устный опрос
1.1.3	Металловедение	3	3		2	2		устный опрос
1.1.4	Система менеджмента качества	4	4		2	2		зачёт
	Политика и цели в области качества	0,5	0,5		0,25	0,25		
	Основы IATF 16949	1,5	1,5		0,25	0,25		
	Обеспечение культуры производства 5S	0,5	0,5		0,25	0,25		
	Специфические требования потребителей	0,5	0,5		0,25	0,25		
	Планы действий в нетипичных ситуациях	1	1		1	1		
1.2	Специальный курс	18	18		8	8		зачёт

1.2.1.	Оборудование и технология выполнения работ по профессии	18	18		8	8		зачёт
2	Практическое обучение (Практика)	120	4	116	72	4	68	экзамен
2.1	Учебная практика	40	2	38	24	2	22	дифференцированный зачёт
2.2	Производственная практика	80	2	78	48	2	46	дифференцированный зачёт
	Квалификационный экзамен	8		8	8		8	
	ИТОГО:	160	36	124	96	20	76	

Программы обучения по профессии «Термист»

№ п/п	Наименование дисциплины	Краткое содержание программы
1	Охрана труда и противопожарная безопасность	<p>Законодательные и нормативные правовые акты по охране труда.</p> <p>Основные мероприятия по обеспечению безопасного ведения работ на предприятии</p> <p>Производственный травматизм. Производственная санитария</p> <p>Электробезопасность. Пожарная безопасность</p> <p>Первая помощь, пострадавшим при несчастных случаях</p>
2	Производство подшипников	<p>Классификация подшипников. Подшипники качения по направлению действия воспринимаемой нагрузки, по форме тел качения (шариковые, роликовые). Применение подшипников в промышленности и требования к ним. Основные сведения и этапы производства подшипников. Металл, используемый для производства подшипников, краткая характеристика. Сведения о последовательности и этапах изготовления. Номенклатура продукции, выпускаемая предприятием.</p>
3	Металловедение	<p>Общая характеристика термической обработки стали. Свойства металлов и сплавов. Подшипниковые стали.</p>

		<i>Дефекты, возникающие при термической обработки стали.</i>
4	Система менеджмента качества	<i>Политика и цели в области качества. Основы IATF 16949. Обеспечение культуры производства 5S. Специфические требования потребителей. Планы действий в нетипичных ситуациях</i>
5	Специальный курс	<i>Организация термической обработки деталей Оборудование для термической обработки. Проведение термической обработки. Подшипников общего назначения. Термическая обработка деталей подшипников специального назначения. Порядок управления процессом термообработки. Малодеформационная закалка. Охрана окружающей среды</i>
6	Учебная практика	<i>Ознакомление обучающихся: - с программой практического обучения для получения 2-4-го разрядов по профессии «Термист»; - с предприятием, с графиком обучения на производстве и режимом работы; - с рабочим местом рабочего по профессии «термист». Инструктаж по охране труда на предприятии. Инструктаж по безопасному выполнению работ на рабочем месте. Изучение типовых инструкций по безопасному ведению различных видов работ, выполняемых «термистом» 2-4-го разряда. Инструктаж по правилам пожарной безопасности и электробезопасности на предприятии. Обучение: - процессу выполнения термических работ: (закалка, отпуск, отжиг, нормализации; - выполнению обслуживания термических печей; - правилам проверки качества термической обработки; - процессу термической обработки деталей в термических агрегатах с закалкой в штампе и свободной закалкой; - правильной эксплуатации оборудования, инструмента, оснастки, средств измерения; - правилам оформления технической документации (маршрутные карты качества, журналы температурных режимов и др.).</i>

7	Производственная практика	<p><i>Инструктаж по безопасному выполнению работ на рабочем месте.</i></p> <p><i>Самостоятельное выполнение термических работ.</i></p> <p><i>Самостоятельное выполнение работ по обслуживанию термических печей.</i></p> <p><i>Самостоятельное выполнение работ по проверке качества термической обработки.</i></p> <p><i>Освоение передовых методов труда, установленных норм времени при соблюдении производственно-технических инструкций на выполняемую работу и правил техники безопасности. Все работы выполняются самостоятельно под наблюдением инструктора производственного обучения.</i></p>